



Als Tochterunternehmen des internationalen Technikkonzerns Langley Holdings plc bietet Piller kundenspezifische Systemlösungen: hochwertige Energiekonditionierung, unterbrechungsfreie Stromversorgung sowie Frequenzumformung. Hier haben wir uns insbesondere bei den Kunden als erste Adresse am Markt etabliert, die unbedingt auf Strom angewiesen sind – wie z. B. Banken, Flughäfen oder Krankenhäuser. Piller beschäftigt annähernd 1000 Mitarbeiter in 24 Ländern.

Im Zuge einer Nachfolgeregelung suchen wir zum 1.01.2025 eine:

Stellvertretende Teamleitung Lager, Wareneingang & erweiterte Wareneingangsprüfung (m/w/d)

Aufgaben:

- Neben der klassischen Rolle, den Teamleiter in seiner Abwesenheit disziplinarisch zu vertreten, ist die Verantwortungsübernahme der Leitstandstätigkeiten eine Hauptaufgabe wie bspw.
 - Personal- und Einsatzplanung im Tagesgeschäft
 - Zentraler Ansprechpartner für interne/externe Schnittstellenpartner
 - Kommissionierungen von Produktionsaufträgen und sonstigen Materialanforderungen vorbereiten
 - Lagerbestandsabweichungen prüfen, Ursachen ermitteln, beurteilen und korrigieren
- Mitwirkung bei der Gestaltung der Ablauforganisation
- Sicherheitsprüfung der Regalanlagen überwachen und teilweise selbst durchführen
- Unterstützen bei der Durchführung und Planung der Lagerinventur
- Bei Erforderlichkeit Unterstützung im operativen Tagesgeschäft
- Führen der erforderlichen Flurförderzeuge und Krane
- Betreuung/Einarbeitung neuer Mitarbeiter, sowie Ausbildungsbeauftragter der Abteilung
- Als Key-User ERP-Anwender schulen
- Bei der Einhaltung arbeits-, gesundheitsschutz- sowie umweltrelevante Vorgaben als Sicherheitsbeauftragter der Abteilung unterstützen

Anforderungsprofil:

- Abgeschlossene Berufsausbildung im Bereich Logistik
- Eine zusätzliche fachbezogene höherwertige Weiterbildung ist wünschenswert
- Gute Kenntnisse der MS-Office Produkte, Kenntnisse im ERP-System proAlpha wünschenswert
- Befähigung zum Führen von Flurförderzeugen und Kranen
- Strukturierte und analytische Arbeitsweise sowie hohes Qualitätsbewusstsein und
- Verständnis für Prozesse und Abläufe im Lager und der Warenannahme
- Eigeninitiative, Zuverlässigkeit und Teamgeist sowie Flexibilität und ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit im Umgang mit Mitarbeitern

Wir bieten Ihnen einen interessanten und vielseitigen Arbeitsplatz in einem innovativen Unternehmen mit der Möglichkeit zur beruflichen Entwicklung. Eine intensive Einarbeitung durch unser erfahrenes Team sowie alle notwendigen fachlichen Weiterbildungen, leistungsorientierte Vergütung nach den Tarifverträgen der Metall- und Elektroindustrie, verschiedene Corporate Benefits wie attraktive Konditionen bei der betrieblichen Altersversorgung, PKW- und Bikeleasing gegen Entgeltumwandlung, Kantinenzuschuss, Betriebssportgruppen und diverse Vergünstigungen im lokalen Einzelhandel sowie auf bekannten Internetplattformen.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann senden Sie Ihre Bewerbung an careers@piller.com