



Als Tochterunternehmen des internationalen Technikkonzerns Langley Holdings plc bietet Piller kundenspezifische Systemlösungen: hochwertige Energiekonditionierung, unterbrechungsfreie Stromversorgung sowie Frequenzumformung. Hier haben wir uns insbesondere bei den Kunden als erste Adresse am Markt etabliert, die unbedingt auf Strom angewiesen sind – wie z. B. Banken, Flughäfen oder Krankenhäuser. Piller beschäftigt annähernd 1000 Mitarbeiter in 24 Ländern.

Zur Unterstützung des Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt befristet für ein Jahr einen:

Produktionshelfer Waschplatz (m/w/d)

Aufgaben:

- Bedienung einer MHG-Strahlanlage
- Bedienung und Bestückung einer BVL-Waschanlage
- Vorbereitungen zum Lackieren von mechanischen Bauteilen
- Innerbetrieblicher Transport mit verschiedenen Flurförderfahrzeugen von mechanischen Bauteilen

Anforderungsprofil:

- Befähigung zum Führen von Flurförderzeugen und Krane
- Ausgeprägte Teamfähigkeit
- Schnelle Auffassungsgabe
- Hohes Maß an Qualitätsbewusstsein
- Zuverlässige und selbstständige Arbeitsweise

Wir bieten Ihnen

einen interessanten und vielseitigen Arbeitsplatz in einem innovativen Unternehmen mit der Möglichkeit zur beruflichen Entwicklung. Eine intensive Einarbeitung durch unser erfahrenes Team sowie alle notwendigen fachlichen Weiterbildungen, leistungsorientierte Vergütung, verschiedene Corporate Benefits wie attraktive Konditionen bei der betrieblichen Altersversorgung, PKW- und Bikeleasing gegen Entgeltumwandlung, Kantinenzuschuss, Betriebssportgruppen und diverse Vergünstigungen im lokalen Einzelhandel sowie auf bekannten Internetplattformen.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann senden Sie Ihre Bewerbung an pia.scheiber@piller.com